



Naturstein – kantstein

KANTSTEIN <u>NS-EN 1343</u>			
Bredde- og høydetoleranser			
	Bredde	Høyde	
		Klasse 1 (H1)	Klasse 2 (H2)
Mellom to sider som er råsplittet ^{a)}	± 10 mm	± 30 mm	± 20 mm
Mellom en råsplittet ^{a)} og en bearbeidet ^{b)} side	± 5 mm	± 30 mm	± 20 mm
Mellom to bearbeidede sider	± 3 mm	± 10 mm	± 10 mm
Retthets- og vridningstoleranser (kun rett kantstein)			
		Råsplittet ^{a)}	Bearbeidet ^{b)}
Kantretthet parallelt med oversiden (-flate)		± 6 mm	± 3 mm
Kantretthet normalt på oversiden (-flate)		± 6 mm	± 3 mm
Vinkelretthet mellom overside og sidekant		± 10 mm	± 7 mm
Vridning av oversiden (toppflaten)		± 10 mm	± 5 mm
Vinkelretthet mellom hovedflate og endeflater		± 5 mm	
Toleranser på skrå visflate			
		Klasse 1 (D1)	Klasse 2 (D2)
Sagd visflate		± 5 mm	± 2 mm
Splittet ^{a)} visflate		± 15 mm	± 15 mm
Bearbeidet ^{b)} visflate		± 5 mm	± 5 mm
Toleranser – Uregelmessigheter i overflaten (fordypninger og forhøyninger)			
Råsplittet ^{a)}		+ 10 mm, –15 mm	
Grovtteksturt ^{c)}		+ 5 mm, –10 mm	
Fintteksturt ^{c)}		+ 3 mm, –3 mm	
Kantstein skal ikke inneholde kilemerker eller borehull.			
Radius både for råkilt og teksturt, buet kantstein skal være innenfor 2 % av oppgitt verdi.			
^{a)} Grovt tilhogd side, for eksempel kilt, splittet (knekkeit) e.l.			
^{b)} For eksempel flammebehandlet, maskinham ret, hogd.			
^{c)} Fintteksturt: Overflatebearbeiding som maksimalt gir en forskjell på 0,5 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel sagd, slipt, polert). Grovtteksturt: Overflatebearbeiding som gir en forskjell på mer en 2 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel grovhogd).			