

Kantstein NS-EN 1343

Bredde- og høydetoleranser

	Bredde	Høyde	
		Klasse 1 (H1)	Klasse 2 (H2)
Mellom to sider som er råsplittet ^{a)}	± 10 mm	± 30 mm	± 20 mm
Mellom en råsplittet ^{a)} og en bearbeidet side ^{b)}	± 5 mm	± 30 mm	± 20 mm
Mellom to bearbeidede sider	± 3 mm	± 10 mm	± 10 mm

Retthets-og vridningstoleranser (kun rett kantstein)

	Råsplittet ^{a)}	Bearbeidet ^{b)}
Kantretthet parallelt med oversiden (-flate)	± 6 mm	± 3 mm
Kantretthet normalt på oversiden (-flate)	± 6 mm	± 3 mm
Vinkelretthet mellom overside og sidekant	± 10 mm	± 7 mm
Vridning av oversiden (toppflaten)	± 10 mm	± 5 mm
Vinkelretthet mellom hovedflate og endeflater	± 5 mm	

Toleranser på skråvisflate

Toleranser – Uregelmessigheter i overflaten
(fordypninger og forhøyninger)

	Klasse 1 (D1)	Klasse 2 (D2)		
Sagd visflate	± 5 mm	± 2 mm	Råsplittet ^{a)}	+ 10 mm – 15 mm
Splittet ^{a)} visflate	± 15 mm	± 15 mm	Grovtteksturert ^{c)}	+ 5 mm – 10 mm
Bearbeidet ^{a)} visflate	± 5 mm	± 5 mm	Finteksturert ^{c)}	+ 3 mm – 3 mm

Kantstein skal ikke inneholde kilemerker eller borehull. Radius både for råkilt og teksturert, buet kantstein skal være innenfor 2 % av oppgitt verdi.

^{a)} Grovt tilhogd side, for eksempel kilt, splittet (knekket) e.l.

^{b)} For eksempel flammebehandlet, maskinhamret, hogd.

^{c)} Finteksturert: Overflatebearbeiding som maksimalt gir en forskjell på 0,5 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel sagd, slipt, polert).

Grovtteksturert: Overflatebearbeiding som gir en forskjell på mer enn 2 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel grovhogd)