

Tabell A.2 Dimensjonstoleranser i henhold til NS-EN-1341-Natursteinsplater

Lengde- og breddetoleranser			Forskjell på toppflatens to diagonaler		
	Klasse 1 (P1)	Klasse 2 (P2)		Klasse 1 (D1)	Klasse 2 (D2)
Sagd kant 700	+ 4 mm	+ 2 mm	Diagonaler < 700	6 mm	3 mm
Sagd kant 700	+ 5 mm	+ 3 mm	Diagonaler ≥ 700	8 mm	6 mm
Råsplittet kant	+ 10 mm	+ 10 mm			

Tykkelsestoleranser ^{b)}				Retthetstoleranser/ jevnhet langs kanter		
	Klasse 0 (T0)	Klasse 1 (T1)	Klasse 2 (T2)		Fintekstureert flate ^{c)}	Grovtetekstureert flate ^{c)}
Tykkelse < 30 mm	Ingen krav	± 3 mm	± 10 %	Lengste like kant 0,5 m	± 2 mm	± 3 mm
Tykkelse 30-60 mm		± 4 mm	± 3 mm	Lengste like kant 1,0 m	± 3 mm	± 4 mm
Tykkelse > 60 mm		± 5 mm	± 4 mm	Lengste like kant 1,5 m	± 4 mm	± 6 mm

Jevntoleranser for toppflaten					Kanter
	Maks. konveks avvik		Maks. konkav avvik		Skarpe kanter skal ha fas på maks. 2 mm. Evt. avfasede/ avrundede kanter har en toleranse på ± 2 mm fra oppgitte mål.
	Finteksturer ^{+ c)}	Grovtetekstureert ^{c)}	Finteksturer ^{+ c)}	Grovtetekstureert ^{c)}	
Målelengde 300 mm	2 mm	3 mm	1 mm	2 mm	
Målelengde 500 mm	3 mm	4 mm	2 mm	3 mm	
Målelengde 800 mm	4 mm	5 mm	3 mm	4 mm	
Målelengde 1000	5 mm	8 mm	4 mm	6 mm	

^{a)} Grovt tilhagd kant, for eksempel kilt, splittet (knekket) e.l. Bearbeidet ned fra sagd flate ved kant (for eksempel maskinhamret, flammet hogd) kan det stilles strengere krav.

^{b)} Tykkelsestoleransene gjelder ikke for plater med råsplittet over-/underside (f.eks. naturplan). I dette tilfellet må toleransene deklarerer av leverandør.

^{c)} Fintekstureert: Overflatebearbeiding som maksimalt gir en forskjell på 0,5 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel sagd, slipt, polert).

Grovtetekstureert: Overflatebearbeiding som gir en forskjell på mer enn 2 mm mellom fordypninger og forhøyninger i overflaten (for eksempel grovhagd).